

MECATRONIC

Solutions & Service

Macchine ed Attrezzature per il Cablaggio

SM CRIMP 2000



SM CONTACT

Sistema di aggraffatura per splice

DESCRIZIONE

La SM - CRIMP possiede un collo di cigno realizzato in un solo pezzo di fusione di acciaio largamente dimensionato, con grande rigidità assicurando il perfetto compattamento di aggraffature fino a 10 mm².

La macchina SM - CRIMP lavora attraverso il principio della "compressione lenta". A differenza delle altre presse ad eccentrico essa è provvista di un meccanismo brevettato che rallenta e prolunga la durata della pressione del punzone sulla connessione, consentendo al metallo di prendere la sua forma e dimensione definitiva.

La connessione risulta più compatta, ed evita le punte di estrusione laterale non essendo posta a percussione.

CARATTERISTICHE

▪ GLI UTENSILI

Gli utensili di aggraffatura sono composti da elementi modulari intercambiabili consentendo un adattamento preciso a tutti i tipi di connessione.

Tutti i pezzi sono rettificati con tolleranze strettamente controllate.

La lunghezza della bandella di aggraffatura è controllata ad ogni ciclo, e la superficie della medesima non deteriorata dal sistema di avanzamento.

▪ LA BANDELLA METALLICA

Di fabbricazione SM - CONTACT ha caratteristiche che possono essere adattate alle più diverse applicazioni, avvolte in bobine di qualità omogenea e di integrità garantita senza giunzioni.

▪ TIPO DI BANDELLA

Ottone naturale (LA), Ottone stagnato (LE), Cupro-Nikel (CN), Acciaio Inox (IN)

▪ CASSETTO PORTAPEZZI

Estraibile per facilitare la lavorazione di componenti ingombranti

APPLICAZIONI

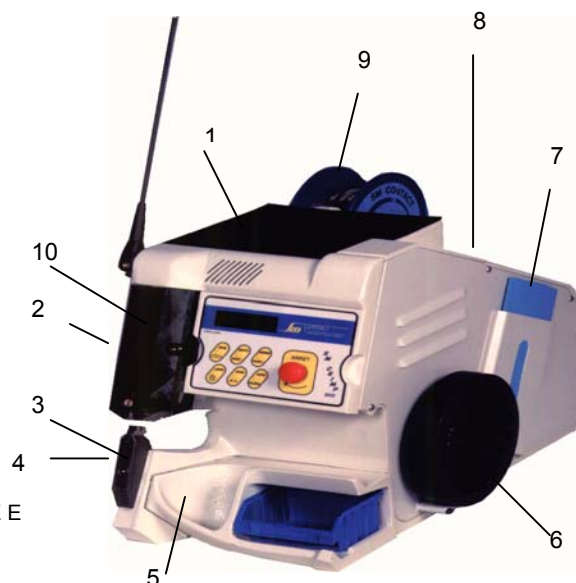
LA: Applicazioni con temperature di utilizzo max 100°C

LE: Applicazioni con temperature max 100° C, e buona resistenza alla corrosione (SNPb 60/40 da 3 a 6 µm su strato di nikel 1 µm.)

IN: Applicazioni con temperature max 200° C ed eccellente resistenza alla corrosione

CN: Applicazioni con temperature oltre 200° C

1. RADIO FM CON ALTOPARLANTE ED ANTENNA
2. ILLUMINAZIONE INCORPORATA NELLE PROTEZIONI
3. MATRICE SU SUPPORTO FISSO
4. ECCELLENTE VISIBILITA' DELL'APPOGGIO
5. FORMA DI APPOGGIO MANI ERGONOMICA
6. VOLANO PER EFFETTUARE IL CICLO MANUALE
7. GUIDA AGLI INTERVENTI IN POSIZIONE DI RAPIDA CONSULTAZIONE
8. CORPO MONOBLOCCO IN FUSIONE D'ACCIAIO
9. FACILE INSERIMENTO DELLA BOBINA SENZA RISCHIO DI ACCAVALLAMENTO DELLE SPIRE
10. BLOCCO UTENSILE SUPERIORE INTERCAMBIABILE CON UNA SOLA VITE E CENTRATURA AUTOMATICA



Specifiche Tecniche

Sezione:	fino a 10 mm ²
Guida per bandella:	2 – 4 – 6 mm
Sistema di controllo qualità:	opzionale
Tempo ciclo:	300 m / sec
Risoluzione altezza aggraffatura:	1 GIRO = 0,020 mm.
Funzioni display:	conteggio lotto; conteggio quantità tot.; calcolo produzione oraria; selezione radio FM
Alimentazione elettrica:	200 VAC / 50 Hz / comando a pedale
Opzioni:	controllo qualità
Dimensioni & Peso:	214 x 338 x 480 mm / 56 Kg

Conformità CE: La SM CRIMP è pienamente conforme a tutte le normative CE ed EMC relative alla sicurezza meccanica ed elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: Raccomandiamo di inviare i campioni dei cavi e con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'azienda si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.