

# MECATRONIC

*Solutions & Service*

*Macchine ed Attrezzature per il Cablaggio*

---

## CrimpCenter 66



 **Schleuniger®**  
To Be Precise.

**Taglia Spela Aggraffa  
completamente automatica**

## DESCRIZIONE

La CrimpCenter 66 è una macchina taglia spela e aggraffa completamente automatica che può essere equipaggiata con un massimo di **6 stazioni di lavorazione (max 4 presse)**.

Varie possibilità di configurazione consentono una grande varietà di applicazioni.

## CARATTERISTICHE

- Alta capacità produttiva grazie a comandi servo assistiti dinamici e potenti combinati con un intelligente sistema di controllo.
- Ridotti tempi di addestramento degli operatori grazie all'inserimento dei parametri di produzione via touch screen e all'interfaccia utente user-friendly.
- Memoria parametri (dati filo, dati di aggraffatura, dati inserimento gommini).
- Catalogo digitale delle parti di ricambio disponibile direttamente dal software della macchina.
- Ridotti tempi di attrezzamento macchina e sostituzione di parti di ricambio quali cinghie e lame grazie a sistemi di sostituzione rapida che non richiedono l'uso di alcun utensile.
- Sul lato 1 la pressa a 55° può essere equipaggiata con il ToolingShuttle 60 per la riduzione al minimo del fermo macchina. Ogni Shuttle viene caricato con un applicatore, con la relativa bobina di terminale e con il raccogli carta, e semplicemente agganciato alla macchina tramite una leva. Con la tecnologia Plug & Crimp™ la macchina può ripartire in meno di 30 secondi.
- Produzione ottimizzata grazie alla facile integrazione in qualsiasi rete con standard TCP/IP.
- Gestione centralizzata degli ordini di produzione e loro distribuzione a singole macchine CrimpCenter grazie al software opzionale EASY Production Server.
- Per la produzione di liste filo la CrimpCenter 66 consente la produzione di singoli fili con lavorazioni differenti, una dopo l'altra, grazie alla disponibilità di 6 stazioni.

### Esempi di lavorazione

- Aggraffatura su entrambi i lati
- Inserimento gommino su entrambi i lati
- Doppia aggraffatura (terminali differenti)
- Doppia aggraffatura (stesso terminale / gommino)
- Compattatura (su uno o entrambi i lati)



- Attorcigliatura / Stagnatura e inserimento gommino
- Attorcigliatura / Stagnatura su entrambi i lati
- Doppia aggraffatura (Con attorcigliatura / stagnatura e aggraffatura)
- Doppia aggraffatura (Con aggraffatura / ins. gommino e aggraffatura)



### Stazioni di lavorazione

- Stazione di aggraffatura SLP 2000 C con misuratore della forza di aggraffatura integrato (CFM).
- Stazione di aggraffatura SLP 2000 CP con CFM e regolatore elettrico dell'altezza di aggraffatura.
- Stazione di aggraffatura SLP 1200 C / CP
- Stazione per inserimento gommini SLU 3000 con verifica presenza gommino opzionale.
- Stazione di attorcigliatura STW 1000.
- Stazione di stagnatura STS 1000 (stagnatura senza piombo con stazione di flussatura integrata).
- Modulo di aggraffatura in doppio SLD 4000.
- Stazione di compattatura KM-CFK
- Marcatrice Inkjet.

## Specifiche Tecniche

<b>Lunghezza filo:</b>	60 mm – 65 m (35 mm – 99 m opzionale)
<b>Lunghezza di spelatura lato 1:</b>	0.1 mm – 18 mm (0.1 – 26 mm opzionale)
<b>Lunghezza di spelatura lato 2:</b>	0.1 mm – 18 mm
<b>Sezione filo:</b>	0.15 – 6 mm <sup>2</sup> (0.05 – 6 mm <sup>2</sup> opzionale )
<b>Velocità caricamento:</b>	1 – 12 m/s
<b>Angolo del braccio girevole:</b>	0 – 90°
<b>Alimentazione elettrica:</b>	230 V; 50/60 Hz
<b>Alimentazione pneumatica:</b>	min 6 bar, aria compressa non oliata, secca e filtrata.
<b>Dimensioni &amp; Peso:</b>	3640 x 1750 x 1865 mm / 625 Kg

### Conformità CE:

La CrimpCenter 66 è pienamente conforme a tutte le normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica ed elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

### Importante:

Raccomandiamo di inviare i campioni dei cavi con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'azienda si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.