

MECATRONIC

Solutions & Service

Macchine ed Attrezzature per il Cablaggio

CRIMPCENTER 65



 **Schleuniger®**
To Be Precise.

Taglia spela aggraffa

DESCRIZIONE

Taglia-spela-aggraffa a braccio orientabile completamente automatica ed espandibile fino a tre stazioni di lavoro. I motori brushless di ultima generazione insieme ad un intelligente sistema di controllo assicurano un'alta velocità di produzione.

Non è necessario l'utilizzo di utensili per la sostituzione delle parti di usura (lame, cinghie, ecc.) i tempi di set up, quindi, risultano molto rapidi.

L'inserimento dei parametri di produzione è eseguito da PC tramite un'intuitiva interfaccia grafica (touchscreen) che riduce al minimo gli errori di inserimento dati. Tutti dati di produzione possono essere memorizzati, richiamati e modificati in qualsiasi momento. Il PC permette lavorazioni in rete come anche l'acquisizione di dati on line.

L'acquisizione dei dati di produzione (PDA) ed il controllo integrato del processo produttivo ottimizzano la pianificazione ed il controllo.

Integrazione con l'innovativo Tooling Shuttle System 60 (TS60): sistema di caricamento rapido del miniapplicatore

FUNZIONI

- Taglio / spelatura
- Aggraffatura (su entrambi i capi)
- Inserimento gommini (su entrambi i capi)
- Controllo forza di aggraffatura (CFM)
- Misurazione della lunghezza
- Classificazione per lotti
- Classificazione buono / cattivo
- Accatastatore passivo di lunghezza 1m

ACCESSORI

- Inseritore di gommini SLU 3000 (PAWO)
- Stazioni di aggraffatura SLP 2000C/CP con controllo della forza di aggraffatura integrato
- Marcatrice a getto d'inchiostro AlphaJet HS o marcatrice a caldo HS4500
- Stampante etichette
- Sistema Plug & Crimp™ per riconoscimento rapido e setup TS60
- Modulo di estensione per l'accatastatore (2 o 4 metri)
- Modulo di connessione in doppio SLD 4000
- Stazione di stagnatura STS1000
- Stazione di attorcigliatura STW1000
- Regolazione dell'altezza di aggraffatura manuale o automatica
- Misurazione digitale dell'altezza di aggraffatura con CHM
- Dispositivo per test prova di trazione PT27
- Kit lavorazione fili sottili
- Kit per lavorazione fili corti
- Gestione centralizzata degli ordini tramite il software EASY PRODUCTION SERVER

Specifiche tecniche

Range lunghezza fili:	60 mm – 65 m (35 mm – 99 m optional)
Lunghezza spelatura lato 1:	0.1 – 18 mm (0.1 – 25 mm optional)
Lunghezza spelatura lato 2 :	0.1 – 18 mm
Sezioni:	0.15 – 6.00 mm ² (0.05 – 6.00 mm ² optional)
Velocità di alimentazione	0.5 – 12 m/sec
Angolo di rotazione:	0 – 90°
Alimentazione elettrica:	3L / N / PE AC 400 / 230V; 50 / 60Hz; 16 A
Alimentazione pneumatica:	min. 6 bar, non lubrificata, filtrata e pulita
Dimensioni:	3800 x 1600 x 1900 mm
Peso:	approx 850 Kg
Opzione:	modulo TS60 di caricamento rapido del miniapplicatore
Certificazione CE:	La Crimp Center 65 è pienamente conforme a tutte le normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica ed elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.
Importante:	Raccomandiamo di inviare i campioni dei cavi con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'azienda si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso