

MECATRONIC

Solutions & Service

Macchine ed Attrezzature per il Cablaggio

CrimpCenter 61



 **Schleuniger**[®]
To Be Precise.

**Taglia Spela Aggraffa
completamente automatica**

DESCRIZIONE

La CrimpCenter 61 è una macchina taglia spela e aggraffa completamente automatica che può essere equipaggiata con un massimo di **2 stazioni di lavorazione**. Il lato operatore può essere equipaggiato con una stazione di aggraffatura, una stazione di inserimento gommino o un modulo doppio.

CARATTERISTICHE

- Alta capacità produttiva grazie a comandi servo assistiti dinamici e potenti combinati con un intelligente sistema di controllo.
- Ridotti tempi di addestramento degli operatori grazie all'inserimento dei parametri di produzione via touch screen e all'interfaccia utente user-friendly.
- Memoria parametri (dati filo, dati di aggraffatura, dati inserimento gommino).
- Catalogo digitale delle parti di ricambio disponibile direttamente dal software della macchina.
- Ridotti tempi di attrezzamento macchina e sostituzione di parti di ricambio quali cinghie e lame grazie a sistemi di sostituzione rapida che non richiedono l'uso di alcun utensile.
- Riduzione al minimo del fermo macchina grazie all'innovativo sistema ToolingShuttle. Ogni Shuttle viene caricato con un miniapplicatore, con la relativa bobina di terminale e con il raccogli carta, e semplicemente agganciato alla macchina tramite una leva. Con la tecnologia Plug & Crimp™ la macchina può ripartire in meno di 30 secondi.
- Produzione ottimizzata grazie alla facile integrazione in qualsiasi rete con standard TCP/IP.
- Gestione centralizzata degli ordini di produzione e loro distribuzione a singole macchine CrimpCenter grazie al software opzionale EASY Production Server.

Esempi di lavorazione

- Spelatura totale su entrambi i lati
- Spelatura parziale su entrambi i lati
- Spelatura in due tempi su entrambi i lati
- Aggraffatura su un lato



- Aggraffatura su un lato (terminale ad occhiello)
- Inserimento gommino su un lato
- Doppia aggraffatura
- Attorcigliatura / Stagnatura



Stazioni di lavorazione

- Stazione di aggraffatura SLP 2000 C con misuratore della forza di aggraffatura integrato (CFM)
- Stazione di aggraffatura SLP 2000 CP con CFM e regolatore elettrico dell'altezza di aggraffatura
- Stazione di aggraffatura SLP 1200 C / CP
- Stazione per inserimento gommini SLU 3000 con verifica presenza gommino opzionale
- Stazione di stagnatura STS 1000 (stagnatura senza piombo con stazione di flussatura integrata)
- Stazione di attorcigliatura STW 1000
- Modulo di aggraffatura in doppio SLD 4000
- Marcatrice Inkjet

Specifiche Tecniche

Lunghezza filo:	60 mm – 65 m (30 mm – 99 m opzionale)
Lunghezza di spelatura laterale:	0.1 mm – 18 mm (0.1 – 26 mm opzionale)
Sezione filo:	0.15 – 6 mm ² (0.05 – 6 mm ² opzionale)
Velocità caricamento:	1 – 12 m/s
Alimentazione elettrica:	230 V; 50/60 Hz
Alimentazione pneumatica:	min 6 bar, aria compressa non oliata, secca e filtrata.
Dimensioni & Peso:	3300 x 1200 x 1830 mm / 460 Kg (circa 672 Kg con 2 stazioni)

Conformità CE: La CrimpCenter 61 è pienamente conforme a tutte le normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica ed elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: Raccomandiamo di inviare i campioni dei cavi con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'azienda si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.