

CRIMPCENTER 36



 **Schleuniger®**
To Be Precise.

Taglia spela aggraffa

DESCRIZIONE

La CrimpCenter 36 è una macchina taglia spela e aggraffa completamente automatica della serie Economica 3 che può essere equipaggiata con un massimo di **6 stazioni di lavorazione (max 3 presse)**.

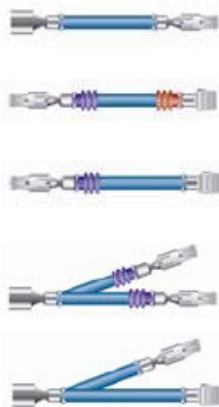
Varie possibilità di configurazione consentono una grande varietà di applicazioni.

CARATTERISTICHE

- Alta capacità produttiva grazie a comandi servo assistiti dinamici e potenti combinati con un intelligente sistema di controllo.
- Ridotti tempi di addestramento degli operatori grazie all'inserimento dei parametri di produzione via touch screen e all'interfaccia utente user-friendly.
- Memoria parametri (dati filo, dati di aggraffatura, dati inserimento gommini).
- Catalogo digitale delle parti di ricambio disponibile direttamente dal software della macchina.
- Ridotti tempi di attrezzamento macchina e sostituzione di parti di ricambio quali cinghie e lame grazie a sistemi di sostituzione rapida che non richiedono l'uso di alcun utensile.
- Compatibile con il Sistema ToolingShuttle (TSS) per la riduzione al minimo del fermo macchina. Il ToolingShuttle 30 comprende in un'unica unità mobile l'applicatore, la bobina terminale e il raccogli carta per minimizzare i tempi di sostituzione applicatore e terminali.
- Produzione ottimizzata grazie alla facile integrazione in qualsiasi rete con standard TCP/IP.
- Gestione centralizzata degli ordini di produzione e loro distribuzione a singole macchine CrimpCenter grazie al software opzionale EASY Production Server.

Esempi di lavorazione

- Aggraffatura su entrambi i lati
- Inserimento gommino su entrambi i lati
- Aggraffatura e inserimento gommino
- Doppia aggraffatura (stesso terminale / gommino)
- Doppia aggraffatura (terminali differenti)



- Attorcigliatura / Stagnatura e Aggraffatura
- Attorcigliatura / Stagnatura e inserimento gommino
- Attorcigliatura / Stagnatura su entrambi i lati
- Doppia aggraffatura (Con attorcigliatura / stagnatura e aggraffatura)
- Doppia aggraffatura (Con aggraffatura / ins. gommino e aggraffatura)



Stazioni di lavorazione

- Stazione di aggraffatura UC 220 A con misuratore della forza di aggraffatura integrato (CFM 20).
- Stazione di aggraffatura SLU 3000 con verifica presenza gommino opzionale.
- Modulo di aggraffatura in doppio SLD 4100
- Stazione di attorcigliatura STW 1000.
- Stazione di stagnatura STS 1000 (stagnatura senza piombo con stazione di flussatura integrata).
- Marcatrice Inkjet.

Specifiche Tecniche

Lunghezza filo:	45 mm – 65 m (35 mm – 99 m opzionale)
Lunghezza di spelatura lato 1:	0.1 mm – 18 mm (0.1 – 26 mm opzionale)
Lunghezza di spelatura lato 2:	0.1 mm – 18 mm
Sezione filo:	0.13 – 4 mm ² (0.05 – 6 mm ² opzionale)
Velocità di alimentazione:	1 – 8 m/s
Angolo del braccio girevole:	0 – 90°
Alimentazione elettrica:	380 V
Alimentazione pneumatica:	min 6 bar, aria compressa non oliata, secca e filtrata.
Dimensioni & Peso:	1550 x 1445 x 1855 mm / 440 Kg (750 Kg incluse stazioni di lavorazione e parti opzionali)

Conformità CE:

La CrimpCenter 36 è pienamente conforme a tutte le normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica ed elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante:

Raccomandiamo di inviare i campioni dei cavi con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'azienda si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.